POLIMAIS
equipamentos industriais, lda

INOX E MUITO MAIS

# INOX E MUITO MAIS

# ÍNDICE


1. POLIMAIS
Máquinas de furação | Lixadoras | Polidoras 5
2. CENTERDRILL
Furação térmica 12
3. LIXADORAS DE GRANDE PORTE
Lixadora multifunções 16
4. LIXADORAS DE MÉDIO PORTE
Lixadoras de Redondos | Planos | Triangular | Esquadrias 18
5. POLIMAIS
Aspiradores 25
6. BYMAT
Limpeza | Polimento | Gravação 27
7. SUHNER
Máquinas elétricas 33
8. FAT
Serrotes de fita 37
9. CIBO | POLIMAIS
Abrasivos | Limpeza | Polimento 41
10. POLIMAIS
Acessórios 47

## POLIMAIS. O TOQUE FINAL.

Com uma elevada experiência no acabamento final e polimento de inox, a Polimais oferece uma vasta gama de equipamentos que vão ao encontro das necessidades específicas das empresas que utilizam inox ou outros metais na sua produção.

Oferecemos uma vasta gama de máquinas lixadoras e polidoras que vão desde as versões manuais até às linhas automáticas.

Dispomos de soluções exclusivas para furação inclinada em tubos redondos ou noutros perfis.

A nossa experiência em inox permite-nos aconselhar os nossos clientes com produtos que vão desde os abrasivos aos químicos passando pelos acessórios.

Somos o seu parceiro no tratamento de superfícies metálicas. Ao adquirir os nossos equipamentos colocamos ao seu dispor todo o nosso conhecimento e experiência.

# 1

- MÁQUINAS DE FURAÇÃO
- LIXADORAS
- POLIDORAS

# SOLUÇÃO PARA FURAÇÃO INCLINADA

## FM25

A Máquina de furar inclinado FM25 é ideal para todo o tipo de furação em tubo redondo, retangular, barra, perfis.

### SOLUÇÃO IDEAL PARA:

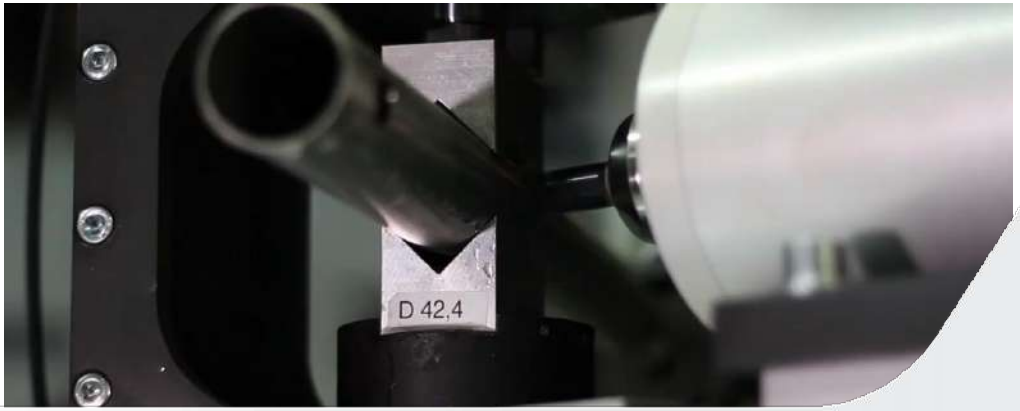
- ☑ Furação inclinada;
- ☑ Furação a direito;
- ☑ Furação térmica.

BEST SELLER

POLIMAIS
equipamentos industriais, lda

## CAPACIDADE:

- 15 segundos por furo
- Tubo redondo - Ø100
- Tubo quadrado – 80x80mm
- Barra – 80x10mm
- Furação até Ø50mm
- Furação térmica até M12
- Furação ajustável até 40º



# SOLUÇÃO PARA FURAÇÃO INCLINADA

## F25

A máquina de furar inclinada F25 é ideal para todo o tipo de furação em tubo redondo, retangular, barra e perfis.

Com duas cabeças de furação permite furar em ângulo até 35º com rapidez e perfeição.

Possibilidade de rotação do tubo através da bucha rotativa da alimentação.

Imprescindível para as serralharias que trabalham aço inoxidável.

### CAPACIDADE:

**30 segundos por furo**

Tubo redondo - Ø100

**Tubo quadrado – 80x80mm**

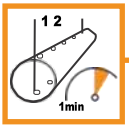
Barra - 80x10mm

**Furação até Ø50mm**

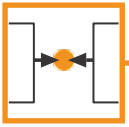
Furação térmica até M12

POLIMAIS
equipamentos industriais, lda

## CARATERÍSTICAS



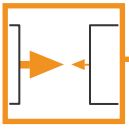

30 segundos por furos.



Exatidão apurada pelo alinhamento das cabeças.

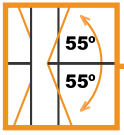
Regulação simples da profundidade de furação.

Rotação simples do tubo devido à fixação por bucha rotativa.



Possibilidade de regulação independente para cada cabeça.

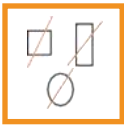
Fixação de ferramentas SK40.




Inclinação de furação ajustável até 55º.

Furação térmica até M12.

Furação até Ø50mm.



Furação em tubo redondo, barra e perfis.

POLIMAIS equipamentos industriais, lda

# POLIDORAS SERIE P

## P3CV/P5CV

| P3CV | | P5CV | |
|---|---|---|---|
| **Escova** | 300 x 35 x 25 mm | **Escova** | 300 x 35 x 25/30 mm |
| **Motor** | 3 cv | **Motor** | 5 cv |
| **Rotação do motor** | 2800 rpm | **Rotação do motor** | 2800 rpm |
| **Dimensões** | 1070 x 350 x 430 mm | **Dimensões** | 1200 x 800 x 800 m |
| **Peso aproximado** | 67,8 kg | **Peso aproximado** | 110 kg |

1200x800x800 mm*

**110 kg***

* Valores para modelo P5CV

# POLIDORA/ LIXADORA

## SLP-4

| | |
|---|---|
| **Motor** | 3 cv |
| **Rotação do motor** | 1400 rpm |
| **Dimensão da Fita** | 2000 x 50 mm |
| **Dimensão da lixa** | 250 x 35 x 25 mm |
| **Dimensões da máquina** | 80x120x130 mm |
| **Peso aproximado** | 125 kg |

80x120x130 mm

125 kg

# 2 - FURAÇÃO TÉRMICA

# FURAÇÃO TÉRMICA CENTERDRILL

O processo de furação e conformação térmica possibilita o aumento da espessura do material a roscar, em materiais metálicos de parede delgada com espessura até 12mm. Neste processo obtêm-se perfurações até 4 vezes a espessura original do material.

## VANTAGENS DO PROCESSO DE FURAÇÃO E CONFORMAÇÃO

- Economia de tempo;
- Economia de material e peso em perfis
- Aumento das forças de tração de roscas;
- Vedação das perfurações;
- Uniões separáveis e materiais básicos do mesmo tipo;
- Sem porcas soldadas, rebitadas ou prensadas;
- Aumento da dureza, menos desgaste em aparafusamentos repetidos, finos;
- Um só material básico, o que evita corrosão eletromecânica;
- Para todos os materiais

CENTERDRILL

# CENTERDRILL PARA QUAL APLICAÇÃO?

Os tipos padrão são o Centerdrill curto e longo. A diferença entre os dois é o comprimento da parte cilíndrica, o ângulo da parte cónica é igual. Com a utilização destas versões, o material escoa na direção contrária ao avanço e forma um colarinho na superfície da peça. Ambos os tipos também estão disponíveis na versão chata, com gumes cortantes na flange, que removem o colarinho formado no processo de furação por escoamento, numa única operação. Deste modo obtém-se uma superfície plana.

## ABERTURA DE ROSCA POR CONFORMAÇÃO COM CENTERTAP

Na abertura de rosca por conformação com centertap, as vantagens da furação e conformação por escoamento são aplicadas de modo consequente. Trata-se de um processo sem levantamento de aparas, onde o material flui da base da rosca e é deslocado para as pontas.

O princípio é semelhante à laminação de rosca externa. Devido à compressão do material nos flancos da rosca, as forças de tração das roscas conformadas são maiores do que nas roscas cortadas.

## DADOS DO PROCESSO

| PADRÃO<br>ROSCA | CENTERDRILL<br>FURO CENTRAL | CENTERDRILL<br>RPM | KW<br>Potência | CENTERTAP<br>RPM |
|---|---|---|---|---|
| *M3/M4 | 2,7/3,7 | 3000/2600 | 0,7/0,8 | 1500/1100 |
| *M5/M6 | 4,5/5,4 | 2500/2400 | 0,9/1,1 | 900/800 |
| *M8/M10 | 7,3/9,2 | 2100/1800 | 1,5/1,7 | 600/380 |
| *M12/M16 | 10,9/14,8 | 1500/1400 | 1,9/2,4 | 300/200 |
| *M20 | 18,7 | 1200 | 3,0 | 160* |
| **G1/8 | 9,2 | 1800 | 1,7 | 380 |
| **G1/4 | 12,4 | 1600 | 2,1 | 280 |
| **G3/8 | 15,9 | 1400 | 2,6 | 200 |
| **G1/2 | 19,9 | 1200 | 3,2 | 140 |
| **G3/4 | 25,4 | 1000 | 3,8 | 100 |
| **G1 | 32,0 | 800 | 4,6 | 70 |

Valores de referência para o material SS235JR (St37/2) com espessura de 2mm. As velocidades de processo podem variar significativamente de acordo com a aplicação, material e pré-requisitos da máquina.

* Rosca métrica ISO DIN 13

** Rosca de tudo Whitworth

## KIT INICIAL INCLUI:

1 x Porta Pinças MC2 com Ventilação
1 x 250 gr. Pasta Lubrificante (Furação)
1 x 0,5 Lubrificante Spray (Roscagem)
1 x Pinça Centerdrill
1 x Ferramenta de aperto

# 3 - LIXADORAS DE GRANDE PORTE

# LIXADORAS MULTIFUNÇÕES

## B2500 KB

| | |
|---|---|
| **Dimensões da mesa** | 850 x 2500 mm |
| **Motor banda abrasiva** | 3 kW / V = 20m/seg |
| **Dimensões banda abrasiva** | 75 x 1900 mm |
| **Motor da escova** | 4 kW / V = 3000 rpm |
| **Escova** | Ø 300 (min. Ø1800)x100 |
| **Altura máx. entre banda e mesa** | 600 mm |
| **Peso aproximado** | 600 kg |

**4000 x 1650 x 1600 mm***

**600 kg**

* Espaço necessário

# 4 - LIXADORAS DE MÉDIO PORTE

POLIMAIS
equipamentos industriais, lda

# LIXADORA DE REDONDOS

## RB 100

| | |
|---|---|
| **Motor da cinta de lixa** | 4 kW |
| **Motor do volante** | 1,5 kW |
| **Capacidade de trabalho (Ø mm)** | 10 - 114 mm |
| **Dimensão das lixas** | 2 x (50 x 940 mm) |
| **Dimensões da máquina** | 890x750x1350 mm |
| **Peso aproximado** | 250 kg |

LIXADORA ORBITAL

890 x 750 x 1350 mm

250 kg

BEST SELLER

POLIMAIS
equipamentos industriais, lda

# LIXADORA DE REDONDOS

## RB 150

| | |
|---|---|
| **Motor da cinta de lixa** | 5 kW |
| **Motor do volante** | 2,2 kW |
| **Capacidade de trabalho (Ø mm)** | 10 - 114 mm |
| **Dimensão das lixas** | 2 x (50 x 940 mm) |
| **Dimensões da máquina** | 620x920x1340 mm |
| **Peso aproximado** | 400 kg |

620 x 920 x 1340 mm

400 kg

# LIXADORAS DE PLANOS

## 150K | 150KB

| | |
|---|---|
| **Motor da cinta de lixa** | 4 kW |
| **Motor da escova de acabamento** | 2,2 kW |
| **Capacidade de trabalho (Ø mm)** | 150 x 200 mm |
| **Dimensões da cinta de lixa** | 1900 x 150 mm |
| **Velocidades da tela de alimentação** | 10 m/min |
| **Dimensões da escova acabamento** | Ø200 x 150 mm |
| **Dimensões da máquina** | 1200 x 800 x 1820 mm |
| **Peso aproximado** | 500 kg |

1200 x 800 x 1820 mm

500 kg

## LIXADORA DE PLANOS
### 150 2 KB

POLIMAIS equipamentos industriais, lda

| | |
|---|---|
| **Motor da cinta de lixa** | 4 kW |
| **Motor da escova de acabamento** | 2,2 kW |
| **Capacidade de trabalho (Ø mm)** | 150 x 200 mm |
| **Dimensões da cinta de lixa** | 1900 x 150 mm |
| **Velocidades da tela de alimentação** | 10 m/min |
| **Dimensões da escova acabamento** | Ø200 x 150 mm |
| **Dimensões da máquina** | 1900 x 800 x 1820 mm |
| **Peso aproximado** | 900 kg |

1900 x 800 x 1820 mm

900 kg

POLIMAIS equipamentos industriais, lda

# LIXADORA TRIANGULAR

## T100

| | |
|---|---|
| **Motor da cinta de lixa** | 4 kW |
| **Motor da escova de acabamento** | 2,2 kW |
| **Capacidade de trabalho (Ø mm)** | 150 x 200 mm |
| **Dimensões da cinta de lixa** | 2000 x 100 mm |
| **Velocidades da tela de alimentação** | 10 m/min |
| **Dimensões da escova acabamento** | Ø200 x 150 mm |
| **Dimensões da máquina** | 1200 x 800 x 1820 mm |
| **Peso aproximado** | 500 kg |

1200 x 800 x 1820 mm

500 kg

POLIMAIS equipamentos industriais, lda

# LIXADORA DE ESQUADRIAS

## 1500K

| | |
|---|---|
| **Potência do motor** | 3,0 kW |
| **Oscilação do motor** | 0,25 kW |
| **Aspiração** | 1800 m3/h |
| **Dimensões da cinta de lixa** | 2590 x 150 mm |
| **Velocidades da fita** | 20 m/sec. |
| **Velocidade mínima de aspiração** | 25 – 30 m/s |
| **Dimensões da máquina** | 1720 x 700 x 1030 mm |
| **Peso aproximado** | 180 kg |

1720 x 700 x 1030 mm

180 kg

# 5 - ASPIRADORES

POLIMAIS equipamentos industriais, lda

# ASPIRADORES A SECO

## SÉRIE A

### A 100

| | |
|---|---|
| **Motor** | 2 cv |
| **Sacos** | Ø450 x 1100 mm |
| **Caudal de aspiração** | 1500m3/h |
| **Entrada** | Ø150 mm |
| **Dimensões** | 1000x2200x500 mm |
| **Peso aproximado** | 60 kg |

### A 300

| | |
|---|---|
| **Motor** | 4 cv |
| **Sacos** | Ø600 x 1500 mm |
| **Caudal de aspiração** | 6000m3/h |
| **Entrada** | Ø220 mm |
| **Dimensões** | 1800x2300x600 mm |
| **Peso aproximado** | 110 kg |

# 6

- LIMPEZA
- POLIMENTO
- GRAVAÇÃO

BYMAT® GmbH
Stainless steel Cleaning- and Embossingmachines

## BRUSH LINE

1140 RS

## 4 PROGRAMAS

LIMPEZA, POLIMENTO, GRAVAÇÃO EM ALTO RELEVO ESCURO E CLARO

- ☑ Limpeza ultrarrápida de soldas devido à tecnologia de alta frequência;
- ☑ Todos os eletrólitos são amigos do ambiente;
- ☑ Fixação de baioneta permite troca de ferramentas muito rápida.
- ☑ Permite chegar facilmente aos cordões de solda mais inacessíveis.

| | |
|---|---|
| **Voltagem primária** | 230 V, 50-60 Hz |
| **Voltagem secundária** | 12 V AC/DC |
| **Corrente de saída** | máx. 100 A |
| **Potência** | 1200 VA |
| **Dimensões** | 215x300x440 mm |
| **Peso aproximado** | 21.8 kg |

## BRUSH LINE

### 1130 RS

- Limpa eficientemente as soldas WIG / TIG e MIG / MAG em segundos até um acabamento de alta qualidade;
- Máquina de 4 funções.

| | |
|---|---|
| **Voltagem primária** | 230 V, 50-60 Hz |
| **Voltagem secundária** | 10/12 V AC, 12V DC |
| **Corrente de saída** | 80 A |

## BRUSH LINE

### 1120 RS

- Limpa eficientemente as soldas WIG / TIG em segundos, deixando um acabamento de alta qualidade;

| | |
|---|---|
| **Voltagem primária** | 230 V, 50-60 Hz |
| **Voltagem secundária** | 10 V AC |
| **Corrente de saída** | 80 A |

BYMAT® GmbH
Stainless steel Cleaning- and Embossingmachines

## BRUSH LINE

### 1150 RS

- Incluí controlo de corrente de 40 – 200 A;
- Limpeza e polimento com escova de alto desempenho;
- Orientação do menu com indicação de tensão e eletrólito adequado;
- Limpeza eficiente de soldas MIG/MAG e TIG/TIG de excelente qualidade.

| | |
|---|---|
| **Voltagem primária** | 230 V, 50-60 Hz |
| **Voltagem secundária** | 10 V CA, 14V DC |
| **Corrente de saída** | 80 A |

## CLASSIC LINE

### MS 1030

- O equipamento perfeito para fazer marcações simples.
- A MS 1030 faz marcações leves e escuras.

| | |
|---|---|
| **Voltagem primária** | 230 V, 50-60 Hz |
| **Voltagem secundária** | 12 V AC, 13 V DC |
| **Corrente de saída** | 60 VA |

BYMAT® GmbH
Stainless steel Cleaning- and Embossingmachines

# CONSUMÍVEIS

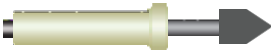
1027 ST - CANETA DE LIMPEZA

1027 RS - CANETA DE LIMPEZA

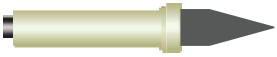
1027 OS - PONTA REDONDA

1025 ST - SELO DE GRAVAÇÃO

1028 ST - SELO DE POLIMENTO



1026 SD - SELO DE POLIMENTO



1029 ST - PINCEL DE LIMPEZA

1029 SV - PINCEL DE LIMPEZA

6029 SP - PINCEL DE LIMPEZA

6025 PI - PINCEL DE LIMPEZA

1126 KL - CLIP “ALLIGATOR”

1125 KR - 2M CABO VERMELHO

1125 KS - 2M CABO PRETO

1207 SF - FELTRO LIMPEZA/GRAVAÇÃO

1217 PF - FELTRO POLIMENTO

1213 AF - ARAMIDA ROLO

CARIMBO GRAVAÇÃO

# 7 - MÁQUINAS ELÉTRICAS

SUHNER ABRASIVE

# RETIFICADORA DE CANTOS

## UKC 3-R

- Muito leve;
- De alta durabilidade devido à sua transmissão direta sem correia;
- Muito prática e ideal para o fabrico de grades.
- Ideal para acabamentos metálicos.

| | |
|---|---|
| **Potência** | 550 W |
| **Voltagem** | 220 V |
| **Rotação do motor** | 1400-3200 rpm |
| **Peso aproximado** | 1,8 kg |

BEST SELLER

# POLIDORA DE TUBOS

## UTC 9-R / UTG 9-R

- Design compacto;
- Eletrónica digital assegura velocidade constante de trabalho;
- Capacidade de envolver tubos a 180º/220º;
- Capacidade para lixar tubos até 45mm/70mm.

| | |
|---|---|
| **Potência** | 5000 W / 1050 W |
| **Diâmetro máx. trab.** | Ø45 mm / Ø70 mm |
| **Cinta de lixa** | 533x30 mm / 600x30 mm |
| **Rotação do motor** | 3000-7000 rpm / 4000-9000 rpm |
| **Peso aproximado** | 2,4 kg / 3 kg |

SUHNER ABRASIVE

# POLIDORA DE PLANOS

## UPK 5-R

- Design compacto;
- Eletrónica digital assegura velocidade constante de trabalho;
- Capacidade de envolver tubos a 220º.

| | |
|---|---|
| **Potência** | 1050 W |
| **Voltagem** | 230 V |
| **Rotação do motor** | 1400-4000 rpm |
| **Peso aproximado** | 2,6 kg |

# 8

## - SERROTES DE FITA

## SERROTE MANUAL

### 280 M 60º

| CAPACIDADE DE CORTE (mm) | 90º | 60º | 45º |
|---|---|---|---|
| ⌀ | 220 | 95 | 160 |
| ⊠ | 220 | 95 | 155 |
| ▱ | 260x140 | 95x95 | 160x140 |

| | |
|---|---|
| **Dimensões da máquina** | 1200x1230x1700 mm |
| **Dimensões da cinta** | 2450x27x0,9 mm |
| **Altura do plano de trabalho** | 970 mm |
| **Peso** | 300 kg |

BEST SELLER

**DISPONÍVEL NAS VERSÕES:**

M1 trifásico 400 2 veloc.: V40/80 m/1' | 0,33-0,55 kW

M2 trifásico 230 2 veloc.: V40/80 m/1' | 0,50-0,70 kW

M3 monofásico 230 1 veloc.: V80 m/1' | 0,75 kW

FATE DESDE 1963

## SERROTE SEMI-AUTOMÁTICO

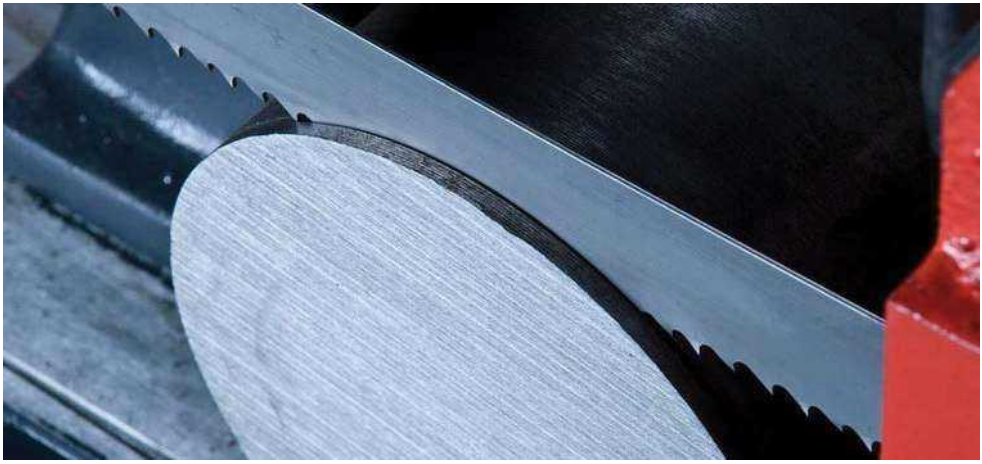
370 SA 60º

| CAPACIDADE DE CORTE (mm) | 90º | 60º | 45º |
|---|---|---|---|
| ∅ | 280 | 140 | 225 |
| ⊠ | 240 | 140 | 215 |
| ▭ | 370x140 | 140x130 | 230x140 |

| | |
|---|---|
| **Dimensões da máquina** | 1650x1490x190 mm |
| **Dimensões da cinta** | 3120x27x0,9 mm |
| **Potência do motor (V400 - 50 Hz - ~3)** | 0,9/1,5 kW |
| **Velocidade de corte** | m/1´ 35/70 |
| **Altura do plano de trabalho** | 830 mm |
| **Peso** | 500 kg |

## SERRAS DE PRECISÃO PARA METAIS

FAT, desde 1967 que se especializou na fabricação de máquinas para o corte de perfis metálicos tendo evoluído tecnicamente, desde a máquina de corte abrasivo, ao equipamento de corte automático de corrente e transfere linear para a fabricação de acessórios de alumínio.



- Máxima precisão de corte;
- Elevado rendimento;
- Diferentes geometrias e tipos de dente;
- Qualidade M42.

# 9

- ABRASIVOS
- LIMPEZA
- POLIMENTO

## ZIRCÓNIO TOP SIZE

Esmerilamento plano ou cilíndrico;
Robotizado, automático e manual;
Excelente característica de corte;
Corte refrigerado;
Grande tenacidade;
Granulometria disponível: Grão PS24 a P80.

## CERÂMICO TOP SIZE

Esmerilamento plano ou cilíndrico;
Robotizado, automático e manual;
Excelente característica de corte;
Corte refrigerado;
Grande tenacidade;
Granulometria disponível: Grão PS24 a P80.

## COMPACTO/AGLOMERADO

Esmerilamento plano ou cilíndrico;
Robotizado, automático;
Acabamento uniforme;
Longa duração reduzindo as operações de ajuste da máquina;
Constante substituição das arestas cortantes;
Granulometria disponível:
P80; P120; P180; P240;P320; P400; E P600.

## CINTAS DE MALHA ABRASIVA

Para acondicionamento da superfície.
Fazemos todas a medidas.
Granulometrias disponíveis: A/O grosso; A/O médio; A/O muito fino, S/C ultra fino.

## ROLOS DE MALHA ABRASIVA

Para acondicionamento da superfície. Várias larguras.

# MICRO-FORMADO

## ABRASIVOS APLICADOS

O abrasivo micro formado trabalha como uma cinta normal de lixa que possui arestas afiadas e expostas. Os abrasivos convencionais e os agregados são formados por um costado e grãos abrasivos que são colocados aleatoriamente sobre este costado.

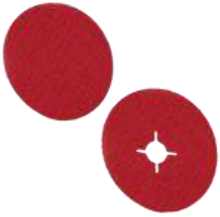
O abrasivo micro formado é constituído por estruturas tridimensionais pré-determinadas que eliminam assim as variações de rendimento de cinta para cinta. Ideal para acabamento de alto brilho.

- Taxa de corte consistente com acabamento superior;
- Menor variação no acabamento;
- Constante substituição das arestas cortantes;
- Durabilidade de 3 a 10 vezes maior do que os abrasivos convencionais.

# ABRASIVOS

## DISCOS E LAMELAS

### DISCO DE FIBRA/VELCRO



### DISCO CORTE/REBARBAR

### DISCO LAMELADO

### DISCO TIPO COPA – SAG

### DISCO PARA SOLDAS

### DISCO RCD - CÓNICO

### LAMELA SCOTCH BRITE

### LAMELA SCOTCH E LIXA

### LAMELA DE PERNO

cibo
time saving abrasives

# PRODUTOS DE LIMPEZA

## INOXICLEAN

Remove Corrosão, sujeira e óleo em aço inoxidável, alumínio e cobre de uma forma rápida e segura.

Traz de volta o brilho e aparência originais do material. 100% Biodegradável.

## RESTORE KIT

## INOXICLEAN SPRAY

## INOXICLEAN FOAM

## INOXICLEAN CHALK

# PRODUTOS DE POLIMENTO

## RODAS DE POLIMENTO

## SABÃO/PASTAS SÓLIDAS

## ROLO SCOTCH

## MALHA ABRASIVA

# 10 - ACESSÓRIOS

POLIMAIS equipamentos industriais, lda

# ACESSÓRIOS PARA INOX

## SUPORTE DE VIDRO REDONDO 316

## SUPORTE DE VIDRO QUADRADO 316

## SUPORTE DE VARÃO

## TUBO RANHURADO

## CURVA DE SOLDAR 90º

## CURVA DE EMBUTIR EM V

## SUPORTE DE CORRIMÃO

## SUPORTE DE PAREDE

INOX E MUITO MAIS

POLIMAIS
equipamentos industriais, lda


**WWW.POLIMAIS.PT**

RUA DOS PAÚLOS, 714 I
4510-774 SÃO PEDRO DA COVA

**GERAL@POLIMAIS.PT**
**+351 229 745 400**
**(Chamada para Rede Fixa Nacional)**


INOX **E MUITO MAIS**