



CATÁLOGO

POLIMMAIS
equipamentos industriais, lda





www.polimais.pt

geral@polimais.pt

POLIM AIS
equipamentos industriais, lda

ÍNDICE

POLIMAIIS

1. POLIMAIIS

Máquinas de Furação| Polidoras 5

2. FURAÇÃO TÉRMICA CENTERDRILL

Furação Térmica 10

3. LIXADORAS DE GRANDE PORTE

Lixadoras de planos 15

4. LIXADORAS DE MÉDIO PORTE

Lixadoras de redondos | Planos | Triangular | Esquadrias 20

5. POLIMAIIS

Aspiradores 27

6. BYMAT

Limpeza | Polimento | Gravação 30

7. SUHNER

Máquinas Elétricas 36

8. FAT

Serrotes de Fita 40

9. CIBO | POLIMAIIS

Abrasivos | Limpeza | Polimento 44

10. POLIMAIIS

Acessórios 51

POLIMAS

O TOQUE FINAL

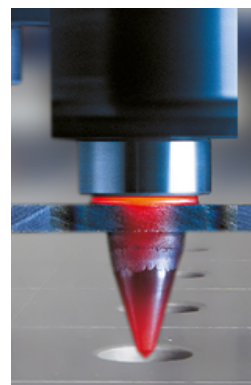
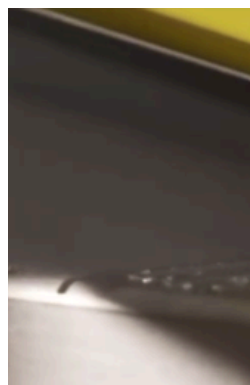
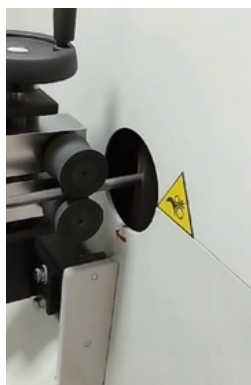
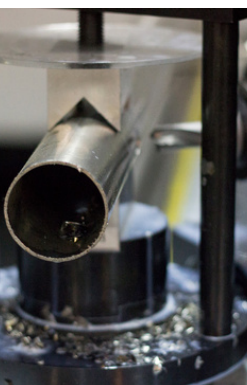
Na Polimais desenvolvemos e fornecemos equipamentos à medida das necessidades específicas de empresas que trabalham com inox e outros metais.

Dispomos de uma ampla gama de máquinas lixadoras e polidoras, desde soluções manuais até linhas totalmente automáticas, adaptadas a diferentes níveis de produção.

Oferecemos ainda soluções exclusivas para furação inclinada em tubos redondos e outros perfis, garantindo precisão e eficiência.

A nossa experiência no tratamento de inox permite-nos aconselhar os nossos clientes de forma completa, com uma oferta que inclui abrasivos, produtos químicos e acessórios especializados.

Somos o parceiro ideal no tratamento de superfícies metálicas. Ao adquirir os nossos equipamentos, beneficia não só de tecnologia de qualidade, mas também de todo o nosso know-how e acompanhamento técnico.





- MÁQUINAS DE FURAÇÃO
- POLIDORAS

1

1 | MÁQUINAS DE FURAÇÃO

FURAÇÃO INCLINADA

FM 25

A Máquina de furação inclinada FM25 é ideal para todo o tipo de furação em tubo redondo, retangular, barras ou perfis.

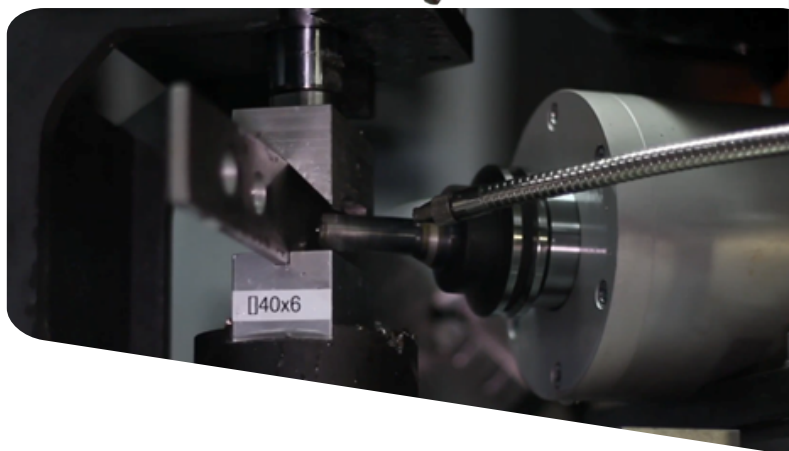
Também disponível na versão **SERVO** com o avanço do tubo para a cota de furação automaticamente através de controlo CNC

**BEST
SELLER**



SOLUÇÃO IDEAL PARA:

- Furação Inclinada
- Furação a Direito
- Furação Térmica



1 | MÁQUINAS DE FURAÇÃO

FURAÇÃO INCLINADA

F 25

Ideal para todo o tipo de furação em tubos redondos, retangulares, barras e perfis.

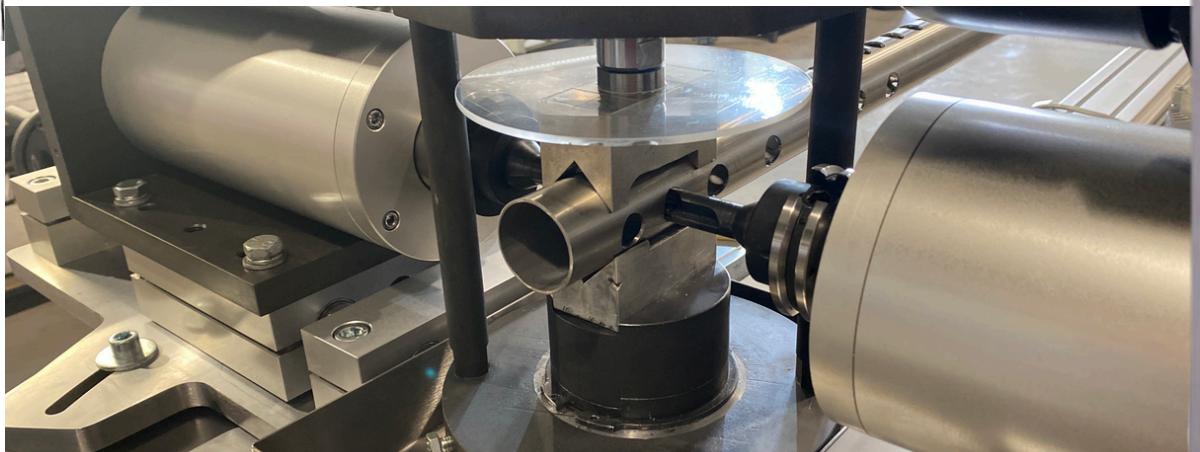
A F25 está equipada com duas cabeças de furação, permitindo realizar furos em ângulo com elevada rapidez, sem comprometer a precisão. Destaca-se pela sua eficiência excecional na furação térmica.

Uma solução indispensável para serralharias que trabalham com aço inoxidável.



Também disponível na versão SERVO com o avanço do tubo para a cota de furacão automaticamente através de controlo CNC

POLIMAS
equipamentos industriais, lda



POLIDORAS SÉRIE P

P3CV

P5CV

Escova	300 x 35 x 25 mm	300 x 35 x 25/30 mm
Motor	3 cv	5 cv
Peso aproximado	68 kg	110 kg
Dimensões	1070 x 350 x 430 mm	1200 x 800 x 800 mm

 1200x800x800 mm*

 110 kg*



*Valores para modelo P5CV

SLP-4



Uma esmeriladora e uma lixadeira de cinta combinadas num único equipamento. Particularmente adequadas para remover rebarbas e arestas vivas de peças cortadas por máquinas de serrar. São também perfeitas para chanfrar e rebarbar peças de fundição (alumínio, ferro fundido, latão, bronze, etc.). É possível trabalhar tanto em superfícies duras como sobre um disco de borracha.

Motor 3 cv

Dimensão da lixa 250 x 35 x 25 mm

Dimensão da Fita 2000 x 50 mm



 80x120x130 mm

 125 kg

- FURAÇÃO TÉRMICA

2

2 | FURAÇÃO TÉRMICA

O PROCESSO

CENTERDRILL

O processo de furação e conformação térmica possibilita o aumento da espessura do material a roscar, em materiais metálicos de parede delgada com espessura até 12mm. Neste processo obtêm-se perfurações até 4 vezes a espessura original do material.



VANTAGENS DO PROCESSO DE FURAÇÃO E CONFORMAÇÃO

- Economia de tempo e material
- Rosca mais resistente
- Vedação das perfurações
- Uniões separáveis e materiais básicos do mesmo tipo
- Sem necessidade de porcas, a rosca é feita na própria peça
- Aumento da dureza, menos desgaste em aparafusamentos repetidos, fino
- Um só material, evitando corrosão eletromecânica
- Para todos os materiais

2 | FURAÇÃO TÉRMICA

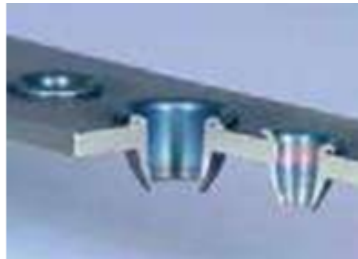
O PROCESSO

PARA QUAL APLICAÇÃO?

Os Centerdrill curto e longo diferem apenas no comprimento da parte cilíndrica, mantendo o mesmo ângulo cônico.

Na furação térmica, o material escoava para trás, formando um colarinho na superfície.

As versões “chatas” removem esse colarinho na mesma operação, deixando a superfície plana.



ABERTURA DE ROSCA POR CONFORMAÇÃO COM CENTERTAP

Na roscagem por conformação com centertap, aplicam-se as vantagens da furação por escoamento.

É um processo sem produção de aparas, onde o material é deformado para formar a rosca.

Devido à compressão do material, as roscas ficam mais resistentes do que as roscas cortadas.

2 | FURAÇÃO TÉRMICA

O PROCESSO

DADOS DO PROCESSO

PADRÃO	CENTERDRILL	CENTERDRILL	KW	CENTERTAP
ROSCA	FURO CENTRAL	RPM	Potência	RPM
*M3/M4	2,7/3,7	3000/2600	0,7/0,8	1500/1100
*M5/M6	4,5/5,4	2500/2400	0,9/1,1	900/800
*M8/M10	7,3/9,2	2100/1800	1,5/1,7	600/380
*M12/M16	10,9/14,8	1500/1400	1,9/2,4	300/200
M20	18,7	1200	3,0	160
**G1/8	9,2	1800	1,7	380
**G1/4	12,4	1600	2,1	280
**G3/8	15,9	1400	2,6	200
**G1/2	19,9	1200	3,2	140
**G3/4	25,4	1000	3,8	100
**G1	32,0	800	4,6	70

Valores de referência para o material SS235JR (St37/2) com espessura de 2mm. As velocidades de processo podem variar significativamente de acordo com a aplicação, material e pré-requisitos da máquina.

* Rosca métrica ISO DIN 13

** Rosca de tudo Whitworth

KIT INICIAL

Uma forma simples e rápida de começar a aproveitar as vantagens da furação térmica, este kit inclui:



- 1 Porta pinças MC2 com ventilação
- 250gr. Pasta Lubrificante(Furação)
- 250ml Lubrificante spray(Roscagem)
- 1 x Pinça Centerdrill M5/M6*
- 1 x Ferramenta de aperto

*Outras medidas de fixação terão de ser adquiridas separadamente

Este kit não inclui ponteiros nem machos de expansão





- LIXADORAS DE GRANDE
PORTE

3

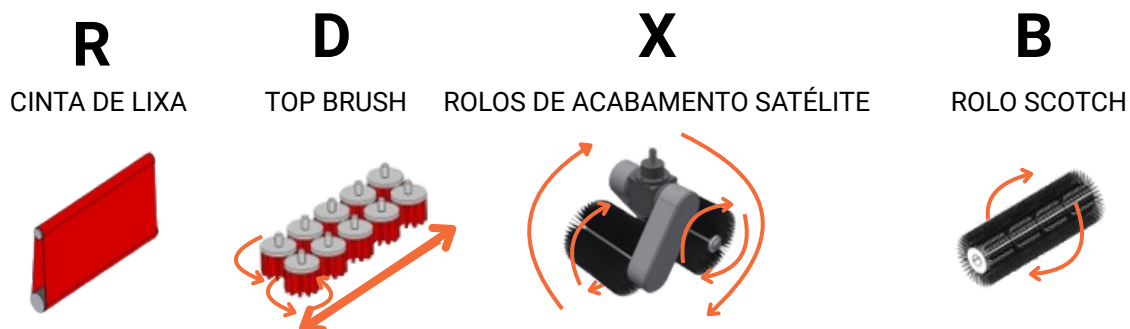
3 | LIXADORAS DE GRANDE PORTE

LIXADORA DE PLANOS

LINHAS MAXX

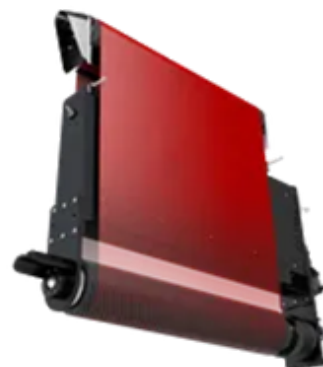
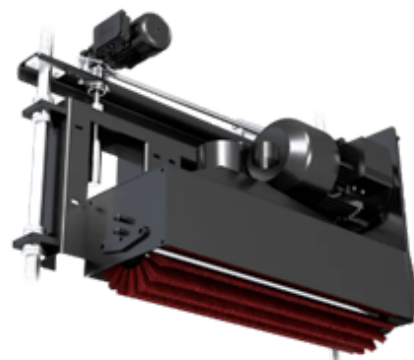
Simplicidade, Confiabilidade e Qualidade, são palavras que resumem o que esperar da Linha MAXX de lixadoras.

Simplicidade não significa que não sejam configuráveis, pelo contrário estas máquinas podem ser equipadas com diversas unidades de acabamento, como:



Outras opções de modelo:

- Sistema de limpeza da mesa de alimentação
- Módulos de limpeza de cinta de lixa
- Mesa magnética ou de vácuo
- Sistema de desmagnetização
- Diversos opcionais sob consulta



3 | LIXADORAS DE GRANDE PORTE

LIXADORA DE PLANOS

MAXX 5 400

Potência total dos motores 11 kW

Largura da cinta 2200x400mm



MAXX 5 1300

Potência total dos motores 11 kW

Cinta de acabamento 2200x1300mm



3 | LIXADORAS DE GRANDE PORTE

LIXADORA DE PLANOS

LINHA FOX

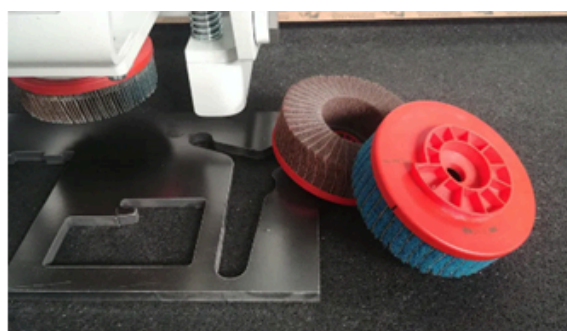
Com dimensões de trabalho que variam entre 1500mm e 3000 mm de largura são ideais para peças maiores com altura até 620 mm, oferecendo assim uma grande versatilidade

Potência do motor

Sob Consulta

Dimensões da mesa de trabalho 800 x 2200 mm*

Para além disso estas máquinas têm diversas configurações possíveis



*Dimensões da FOX 220

- LIXADORAS

4

4 | LIXADORAS

LIXADORA ORBITAL

RB 100

Esta máquina é a escolha ideal para trabalhar tubos redondos ou ovalados, direitos ou curvos.

Possui um sistema orbital que permite obter melhores resultados em termos de qualidade de acabamento e de eficiência.

A alimentação do material pode ser efetuada automaticamente ou manualmente.

Capacidade de trabalho (Ømm)

10 - 114 mm

Dimensões das Lixas

2x (50 x 940 mm)

BEST
SELLER



LIXADORA ORBITAL



890x750x1350 *



250 kg



4 | LIXADORAS

LIXADORA ORBITAL

RB 150

Tem as vantagens da RB 100, mas com uma maior capacidade de trabalho

Capacidade de trabalho (Ømm)

10 - 150 mm

Dimensões das Lixas

2x (50 x 940 mm)



LIXADORA ORBITAL



620X920X1340*



400 kg



4 | LIXADORAS

LIXADORA ORBITAL

RB 2K

Excelente para acabamento de varão em contínuo!

Esta máquina possui 2 cabeças de acabamento, o que a torna mais eficiente e versátil em termos de acabamento final!

Capacidade máxima de trabalho

Sob Consulta

Dimensões das lixas

4X(Ø940 x 50mm)

Potência total dos motores

5 kW

Novidade



LIXADORA ORBITAL



800x850x1300*



300kg



4 | LIXADORAS

LIXADORA DE PLANOS

150 K | 150 KB

Estas lixadoras de planos tornam o processo de acabamento de peças de menores dimensões, a grande diferença entre a 150 K e a 150 KB, é a inclusão de um sistema de rolo scotch na 150 KB

Motor da cinta de lixa	4 kW
Motor do rolo de acabamento*	2,2 kW*
Capacidade de trabalho (Ømm)	150x200 mm
Dimensões da Lixa	1900x150 mm
Dimensões da máquina	1200X800X1820 mm
Dimensões do rolo de acabamento*	Ø200x150 mm*
Peso Aproximado	500 kg



1200 X 800 X 1820 mm



500 kg



*Apenas aplicável à versão 150 KB

4 | LIXADORAS

LIXADORA DE PLANOS

150 2 KB

Motor da cinta de lixa	4 kW
Motor do rolo de acabamento	2,2 kW
Capacidade de trabalho (Ømm)	150x200 mm
Dimensões da Lixa	2X(1900x150 mm)
Dimensões do rolo de acabamento	Ø200x150 mm



 1900X800X1820 mm

 900 KG

4 | LIXADORAS

LIXADORA DE PLANOS

200 2 KB

Motor da cinta de lixa	2x 5,5 kW
Motor do rolo de acabamento	2,2 kW
Capacidade de trabalho (Ømm)	200x200 mm
Dimensões da Lixa	2x (2200x200 mm)
Dimensões do rolo de acabamento	Ø200x200 mm



2000 x 1000 x 2200mm



2000 kg

4 | LIXADORAS

LIXADORA DE ESQUADRIAS

1500 K

Potência do motor

3 kW

Oscilação do motor

0,5 kW

Aspiração

1300m³/h

Dimensões da cinta de lixa

2950x150 mm



1720X700X1030 mm



180 KG





- ASPIRADORES

5

5 | ASPIRADORES

ASPIRADORES A SECO

SÉRIE A

A 100

Motor	2 cv
Sacos	Ø450 x 1100 mm
Caudal de aspiração	1500m³/h
Entrada	Ø150 mm
Dimensões	1000x2200x500 mm
Peso aproximado	60 kg



A 200



Motor	4 cv
Sacos	Ø480 x 1500 mm
Caudal de aspiração	3000m³/h
Entrada	Ø150 mm
Dimensões	1700x2200x500 mm
Peso aproximado	80 kg

5 | ASPIRADORES

ASPIRADORES A SECO

A 300

Motor	4 cv
Sacos	Ø600 x 1500 mm
Caudal de aspiração	6000m³/h
Entrada	Ø220 mm
Dimensões	1800x2300x600 mm
Peso aproximado	110 kg



A 400

Motor	5,5 CV
Sacos	Ø800 x 2000 mm
Caudal de aspiração	9000m³/h
Entrada	Ø240 mm
Dimensões	2600x2800x850 mm
Peso aproximado	130 kg



- LIMPEZA
- POLIMENTO
- GRAVAÇÃO

6



1120 RS



Voltagem primária 230 V 50/60 Hz

Voltagem secundária 10 V AC

Corrente de saída Máx. 80A

- Limpa eficientemente as soldas WIG / TIG em segundos, deixando um acabamento de alta qualidade;

4 PROGRAMAS

- LIMPEZA
- POLIMENTO
- GRAVAÇÃO EM ALTO RELEVO
ESCURO E CLARO

Limpa eficientemente as soldas WIG / TIG e MIG / MAG em segundos até um acabamento de alta qualidade;

1130 RS

Voltagem primária 230 V 50/60 Hz

Voltagem secundária 10/12 V AC, 12 V DC

Corrente de saída Máx. 80A



1140 RS

4 PROGRAMAS

- LIMPEZA
- POLIMENTO
- GRAVAÇÃO EM ALTO RELEVO ESCURO E CLARO

- Limpeza ultrarrápida de soldas;
- Eletrólitos amigos do ambiente;
- Troca de ferramentas muito rápida.
- Permite chegar facilmente aos cordões de solda mais inacessíveis.

Voltagem primária 230 V 50/60 Hz

Voltagem secundária 12 V AC/DC

Corrente de saída Máx. 100A

Potência 1200 VA

Dimensões 215x300x440 mm

Peso aproximado 21.8 kg



1150 RS

Voltagem primária 230 V 50/60 Hz

Voltagem secundária 10 V AC, 14 V DC

Corrente de saída 80A

- Inclui controlo de corrente de 40 – 200 A;
- Limpeza e polimento com escova de alto desempenho;
- Orientação do menu com indicação de tensão e eletrólito adequado;
- Limpeza eficiente de soldas MIG/MAG e TIG/TIG de excelente qualidade.



MS 1030

- O equipamento perfeito para fazer marcações simples.
- A MS 1030 faz marcações leves e escuras.

Voltagem primária 230 V 50/60 Hz

Voltagem secundária 12 V AC, 13 V DC

Corrente de saída 60VA



6 | LIMPEZA, POLIMENTO E GRAVAÇÃO

ACESSÓRIOS

6025 PI - PINCEL DE LIMPEZA 8mm



6026 PI - PINCEL DE LIMPEZA 10mm



6027 PI - PINCEL DE LIMPEZA 14mm



602X PO - RECARGA PINCEL LIMPEZA



1025 ST - CARVÃO DE GRAVAÇÃO 90°



1028 ST - PUNHO DE POLIMENTO 60°



1026 SD- PUNHO DE LIMPEZA 30°



1029 ST- PINCEL DE LIMPEZA



1029 SV - PINCEL LIMPEZA COM EXTENSÃO



6029 SP - PINCEL DE LIMPEZA



1126 KL - CLIP "ALLIGATOR"



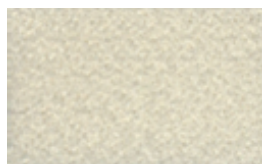
1125 KR - 2M CABO VERMELHO



1125 KS - 2M CABO PRETO



1207 SF - FELTRO LIMPEZA/GRAVAÇÃO



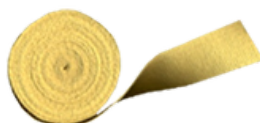
1217 PF - FELTRO POLIMENTO



1025 OR - O-RING



1213 AF - ARAMIDA ROLO



CARIMBO GRAVAÇÃO



- MÁQUINAS ELÉTRICAS

7

7 | MÁQUINAS ELÉTRICAS

RETIFICADORA DE CANTOS

UKC 3-R

- Muito Leve
- Alta durabilidade devido à sua transmissão sem correia
- Muito prática e ideal para o fabrico de grades
- Ideal para acabamentos metálicos

Potência	550 W
Voltagem	220 V
Rotação do motor	1400-3200 rpm
Peso aproximado	1,8 kg

BEST
SELLER



UTC 9-R | UTG 9-R

- Design Compacto
- Assegura velocidade constante de trabalho
- Capacidade de envolver tubos a 180°/220°
- Capacidade para lixar tubos até 45mm/70mm

Potência

5000 W/ 1050 W

Diâmetro máx. de trabalho

Ø45 mm / Ø75 mm

Rotação do motor

3000-7000 rpm / 4000-9000 rpm

Cinta de lixa

533x30 mm / 600x30 mm

Peso aproximado

2,4 / 3 kg



UPK 5-R

- Design compacto
- Assegura velocidade constante de trabalho
- Capacidade de envolver tubos a 220°

Potência 1050 W

Voltagem 230 V

Rotação do motor 1400-4000 rpm

Peso aproximado 2,6 kg



- SERROTES DE FITA

8

8 | SERROTES DE FITA

SERRAS DE PRECISÃO PARA METAIS



FAT, desde 1967 que se especializa no fabrico de máquinas para o corte de perfis metálicos tendo evoluído tecnicamente, desde a máquina de corte abrasivo, ao equipamento de corte automático de corrente e transfere linear para a fabricação de acessórios de alumínio.

- 
- Máxima precisão do corte
 - Elevado rendimento
 - Diferentes geometrias e tipos de dente
 - Qualidade M42

8 | SERROTES DE FITA

SERROTE MANUAL

280 M 60°

Capacidade de corte(mm)	90°	60°	45°
Ø	220	95	160
□	220	95	155
	260x140	95x95	160x140

Dimensões da máquina 1650x1490x190 mm

Dimensões da cinta 3120x27x0,9 mm

Altura do plano de trabalho 970 mm

Peso aproximado 300 kg



8 | SERROTES DE FITA

SERROTE SEMI-AUTOMÁTICO

370 SA 60°

Capacidade de corte(mm)	90°	60°	45°
Ø	280	140	225
◻	240	140	215
▧	370x140	140x130	230x140

Dimensões da máquina

1200x1230x1700 mm

Dimensões da cinta

2450x27x0,9 mm

Potência do motor(V400 - 50 Hz-~3)

0,9/1,5 kW

Velocidade de corte

m/1' 35/70

Altura do plano de trabalho

830 mm

Peso

500 kg

BEST
SELLER

Disponível nas versões:

- M1 trifásico 400 2 veloc.: V40/80 m/1' | 0,33-0,55 kW
- M2 trifásico 230 2 veloc.: V40/80 m/1' | 0,50-0,70 kW
- M3 monofásico 230 1 veloc.: V80 m/1' | 0,75 kW



- ABRASIVOS
- POLIMENTO
- LIMPEZA

9

ABRASIVOS

ZIRCÓNIO

Esmerilamento plano ou cilíndrico;
Robotizado, automático e manual;
Excelente característica de corte;
Corte refrigerado;
Grande tenacidade; **Granulometria disponível: Grão P24 a P120.**



CERÂMICO

Esmerilamento plano ou cilíndrico;
Robotizado, automático e manual;
Excelente característica de corte;
Corte refrigerado;
Grande tenacidade;
**Granulometria disponível:
Grão P24 a P120.**



OXIDO DE ALUMÍNIO COMPACTO / AGLOMERADO

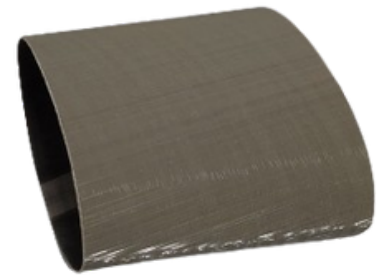
Esmerilamento plano ou cilíndrico;
Robotizado, automático; Acabamento uniforme; Longa duração reduzindo as operações de ajuste da máquina;
Constante substituição das arestas cortantes;
**Granulometria disponível:
P80; P120; P180; P240; P320; P400; E P600**



MICRO-FORMADO

O abrasivo micro formado trabalha como uma cinta normal de lixa que possui arestas afiadas e expostas. Os abrasivos convencionais e os agregados são formados por um costado e grãos abrasivos que são colocados aleatoriamente sobre este costado.

O abrasivo micro formado é constituído por estruturas tridimensionais pré-determinadas que eliminam assim as variações de rendimento de cinta para cinta. Ideal para acabamento de alto brilho.



- Taxa de corte consistente com acabamento superior
- Menor variação no acabamento
- Constante substituição das arestas cortantes
- Durabilidade de 3 a 10 vezes maior que os abrasivos convencionais



ABRASIVOS APLICADOS

DISCO DE FIBRA/ VELCRO



DISCOS PARA SOLDAS



DISCO DE CORTE/REBARBAR



DISCO RCD - CÓNICO



DISCO LAMELADO



LAMELA SCOTCH BRITE



DISCO TIPO COPA - SAG



LAMELA SCOTCH E LIXA



LAMELAS DE PERNO



INOXICLEAN RESTORE

Remove Corrosão, sujeira e óleo em aço inoxidável, alumínio e cobre de uma forma rápida e segura.

Traz de volta o brilho e aparência originais do material. 100% Biodegradável.



INOXICLEAN RESTORE KIT

Um kit que para além do restore kit traz acessórios para ajudar no processo



INOXICLEAN

INOXICLEAN SPRAY



INOXICLEAN FOAM



INOXICLEAN CHALK



POLIMENTO

RODAS DE POLIMENTO



SABÃO/PASTAS SÓLIDAS



ROLO SCOTCH



MALHA ABRASIVA



10

ACESSÓRIOS INOX

SUPORE DE VIDRO REDONDO 316



SUPORE DE VIDRO QUADRADO 316



SUPORE DE VARÃO



TUBO RANHURADO



CURVA DE SOLDAR 90°



CURVA DE EMBUTIR EM V



SUPORE DE CORRIMÃO



SUPORE DE PAREDE



Inox e Muito Mais...

SOLUÇÕES À MEDIDA

Não encontrou o que procura?

Contacte-nos!

Podemos ajudar a encontrar a solução para o seu caso, seja máquinas ou consumíveis.

www.polimais.pt

RUA DOS PAÚLOS, 714 I

4510-774 SÃO PEDRO DA

COVA

geral@polimais.pt

+351 229 745 400

(Chamada para a rede fixa nacional)



POLIMAIS
equipamentos industriais, lda





www.polimais.pt

RUA DOS PAÚLOS, 714 I
4510-774 SÃO PEDRO DA
COVA

geral@polimais.pt

+351 229 745 400

(Chamada para a rede fixa nacional)

